

Zur Bedienung der neuen Kappanlagen wurde die Steuerung „Maxi 6 Compact“ entwickelt



Kappanlagen der neuesten Generation

Paul bietet seinen Kunden auf der Ligna die Möglichkeit, das Produktportfolio des Unternehmens live zu erleben. Im Messegepäck hat der süddeutsche Maschinenbauer auch drei Neuheiten: die „C14 II“, eine CNC-Kappanlage mit automatischem Schiebesystem, die „Push_Cut_CX II“ sowie die CNC-Steuerung „Maxi 6 Compact“.

Auf rund 400 m² Ausstellungsfläche präsentiert Paul dem Fachpublikum Technologien zur Massivholz- und Plattenbearbeitung. Der Maschinenbauer mit 65 Jahren Erfahrung im Kreissägenbau kommt mit drei Neuheiten aus dem Bereich der CNC-Kappanlagen nach Hannover: die CNC-Kappanlage mit automatischem Schiebesystem „C14 II“, die „Push_Cut_CX II“ und die CNC-Steuerung „Maxi 6 Compact“. Die beiden Kappsysteme wurden optisch an die aktuellen Baureihen „Rapid“ und „C11“ angepasst. Aber auch technische Neuerungen sollen dem Kunden Vorteile bringen.

Die „C14 II“ ist zum Kappen von mittleren bis großen Querschnitten und für den Einsatz in der industriellen Holzverarbeitung konzipiert. Sie eignet sich für schwere und problematische Werkstücke mit hoher Anforderung an Leistung und Genauigkeit. Durch ihre hohe Vorschubgeschwindigkeit, die kurzen Schnittzeiten und großen Beschleunigungswerte erreichen die Maschinen dieser Serie eine überragende Leistungsfähigkeit. Wie bereits beim Vorgänger bietet Paul drei Modelle in der neuen Serie:

„C14_E II“, „C14_KE II“ und „C14_MKL II“. Die neue „C14 II“ bietet eine effizientere Werkstückführung, optimierte Absaugung und Abfallentsorgung, modernere Komponenten und Werkstoffe, eine größere Benutzerfreundlichkeit sowie mehr Servicefreundlichkeit.

Die „Push_Cut_CX II“ überzeugt durch Flexibilität, Effizienz und hohe Genauigkeit. Minimale Umstell- und Rüstzeiten sorgen für einen produktiven Arbeitsablauf bei unterschiedlichsten Werkstücken, Materialien und wechselnden Dimensionen. Beim Rückhub erfasst das Schiebesystem die Werkstücklänge, die Positionierung des Schiebers erfolgt mit sehr großer Genauigkeit. Zudem arbeitet das Schiebesystem

wartungsfrei. Wichtige Verbesserungen bei diesem Modell sind eine höhere Längengenauigkeit, wartungsfreie Lineareinheit, optimale Anpassung der Sägeblattdrehzahl an das Schnittgut, benutzerfreundlichere Bedienung sowie eine modulare Bauweise und höchste Flexibilität für eine bessere Anpassungen an Kundenwünsche.

Zur Bedienung der neuesten Kappanlagen-Generationen wurde die neue Steuerung „Maxi 6 Compact“ entwickelt. Sie kann entweder direkt an die Kappstation gebaut werden oder auf einem separaten Steuerungspodest stehen. Sie verfügt über einen Touchscreen sowie USB-Anschluss.

Paul, D-88525 Dürmentingen
www.paul.eu



Fotos: Paul

Die „Push_Cut_CX II“ überzeugt durch Flexibilität, Effizienz und hohe Genauigkeit



Die neue CNC-Kappanlage „C14 II“ mit Sortierband