

Technologien zur Massivholz- und Plattenbearbeitung

Die Paul Maschinenfabrik aus Dürmentingen steht für 65 Jahre Erfahrung im Kreissägenbau und kommt unter anderem mit drei Neuheiten aus dem Bereich der CNC-Kappanlagen nach Hannover.

➤ Im Gepäck sind die CNC-Kappanlage C14 II, die CNC-Kappanlage mit automatischem Schiebesystem Push_Cut_CX II und die CNC Steuerung „Maxi 6 Compact“. Die beiden Kappsyste-me wurden optisch an die aktuellen Bau-reihen RAPID und C11 angepasst und mit einigen technische Neuerungen aufgerüstet. Die C14 II ist zum Kappen von mittleren

germodell werden drei Varianten angebo-ten, die C14_E II, die C14_KE II und die C14_MKL II. Optimiert wurden die C14 II – Modelle in Richtung effizientere Werk-stückführung, optimierte Absaugung und Abfallentsorgung, größere Benutzer- und mehr Servicefreundlichkeit. Außerdem stützt sich die Konstruktion auf moderne Komponenten und Werkstoffe.

hub erfasst das Schiebesystem die Werk-stücklänge, die Positionierung des Schiebers erfolgt mit sehr großer Genauigkeit. Wichtige Verbesserungen bei diesem Modell sind die höhere Längengenauigkeit, der Einsatz von wartungsfreien Lineareinheiten, verbesserte Anpassung der Sägeblatt-drehzahl an das Schnittgut und eine benutzerfreund-lichere Bedienung. Die modulare Bauwei-se schafft Voraussetzungen für ein besseres Anpassen der Anlage an Kundenwünsche

Zur Bedienung der neuesten Kappan-lagen-Generationen wurde eine neue Steu-erung, die „Maxi 6 Compact“, entwickelt. Sie kann entweder direkt an die Kappsta-tion gebaut werden oder auf einem separa-ten Steuerungspodest stehen, verfügt über einen Touchscreen sowie USB-Anschluss und zielt auf mehr Benutzerfreundlichkeit. Ein weiteres Kappsyste-m im Ausstellungs-portfolio wird die Hochleistungskappan-lage „Rapid“ mit Wood Scanning System und Puffersystem sein. Diese Anlage stehe nach Unternehmensangaben für „pure Dynamik“ und maximale Verfügbarkeit.



▲ Die „Push_Cut_CX II“ soll Maßstäbe in Sachen Flexibilität, Effizienz und Genauigkeit setzen

▼ Die C14 II zum Kappen von mittleren bis großen Querschnitten

12-C06

bis großen Querschnitten und für den Ein-satz in der industriellen Holzverarbeitung konzipiert. Sie eignet sich für schwere und problematische Werkstücke mit hoher An-forderung an Leistung und Genauigkeit. Hohe Vorschubgeschwindigkeit, kurze Schnittzeiten und großen Beschleunigungs-werte seien weitere Merkmale der Maschi-nen dieser Serie. Wie bereits beim Vorgän-

Flexibel, effizient, genau Das neue Mo-dell „Push_Cut_CX II“ ist wiederum eine CNC-Kappanlage mit automatischem Schie-besystem. Sie soll Maßstäbe in Sachen Fle-xibilität, Effizienz und Genauigkeit setzen. Minimale Umstell- und Rüstzeiten sorgen für einen produktiven Arbeitsablauf bei un-terschiedlichsten Werkstücken, Materialien und wechselnden Dimensionen. Beim Rück-

Sägewerkstechnik Aus dem Programm der Sägewerkstechnik zeigen die Dürmen-tingener eine schwere Nachschnittkreissä-ge SGL-1522 sowie den bewährten Doppel-säumer KME3. Die SGL-1522 beeindruckt durch ihre enorme Größe und Leistung und ist für die Bearbeitung von Modellen bis 225 mm Höhe bei einer Durchlassbreite von 1 200 mm ausgelegt. Die KME3 deckt nahezu alle Kundenanforderungen ab. Sie kann manuell, halbautomatisch oder voll-automatisch beschickt werden. Weitere Me-chanisierungskomponenten verwandeln die KME3 in eine Besäum- und Auftrennanlage mit hoher Wertschöpfung. Außerdem wird eine Mehrblattkreissäge K34G-OUR zu se-hen sein, eine modifizierte Form zum Auf-trennen und gleichzeitigen Profilieren von Bettfederleisten. ▶ www.paul.eu