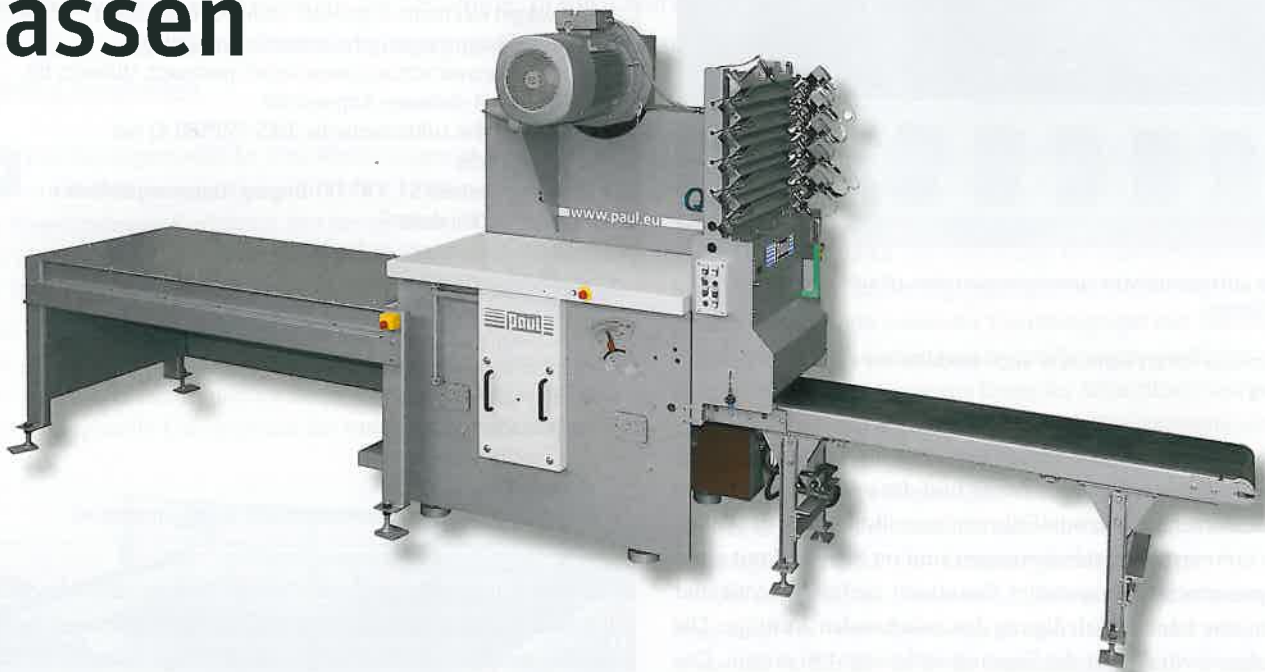


Schnittqualität kann sich sehen lassen



Der süddeutsche Maschinenbauer Paul aus dem Landkreis Biberach ist für seine Maschinen und Anlagen in der industriellen Holzbearbeitung weltweit bekannt. Unzählige Kunden, die in der Massivholzbearbeitung tätig sind, vertrauen seit Jahrzehnten auf die hohe Qualität der Kreissägen von Paul.

➤ Das Unternehmen bietet neben CNC-Kaplanlagen und Doppelsäumern auch Vielblattsägen zur Plattenbearbeitung an. Und auch zum Auftrennen von getrockneten Massivhölzern stehen im umfangreichen Produktportfolio passende Maschinen zur Verfügung. Um aber den ständig wachsenden Anforderungen der Kunden bestmöglich gerecht zu werden, entschied man sich bei Paul dafür, eine neue Maschine für die letztgenannte Anwendung zu entwickeln. Dabei standen die Konstrukteure vor der Entscheidung,

welches Vorschubsystem zum Einsatz kommen soll, was bei der Bearbeitung von Massivhölzern eine entscheidende Rolle spielt.

Vorschubsystem entscheidend Prinzipiell kann zwischen dem Walzenvorschub, der besonders robust, wirtschaftlich und wartungsarm ist, sowie dem Kettenvorschub, der eine besonders genaue Werkstückführung gewährleistet, unterschieden werden. Nach zahlreichen Versuchen und Testreihen hat man sich letztendlich

Technische Merkmale der neuen Modellreihe Q:

- Maximale Motorleistung 90 kW
- programmierbare Sägeblattverstellung
- Mit Maxirip oder Optirip Schnittbildsteuerung erhältlich
- Minimaler Platzbedarf durch ein integriertes Hydraulikaggregat und einen, über der Maschine angebrachten, Antriebsmotor
- Eingangs- und ausgangsseitiges Kettenbett bestehend aus jeweils 4 Triplexketten
- Geringere Instandhaltungskosten gegenüber herkömmlichen Kettenbetten
- 16 angetriebene Transportwalzen
- Q-810 mit max. 100 mm Schnitthöhe
- Q-805 mit max. 50 mm Schnitthöhe in Glueline Qualität
- 500 mm minimale Holzlänge
- 750 mm Durchlassbreite
- Hart- und Weichholzbearbeitung
- Gleichlauf oder Gegenlauf je nach Anforderung



dazu entschlossen, die Vorteile beider Systeme in Kombination zu nutzen. Dies war die Geburtsstunde der neuen Auftrennkreissäge Q. Das „Q“ steht dabei für Qualität, was den hohen Anspruch an die Schnittqualität unterstreichen soll. Von Beginn an stand die Forderung nach einem so genannten Glueline Schnitt, d.h. eine Schnittfläche, die ohne weitere Bearbeitung verleimt werden kann, im Vordergrund.

Neben dem neuartigen Vorschubsystem besteht die Maschine auch durch eine weiterentwickelte Maxi- bzw. Optirip-Steuerung mit Touchscreen, die bereits in anderen Maschinentypen sehr zuverlässig arbeitet. Bei Bedarf minimiert eine spezielle Optimierungssoftware den Verschnitt und erhöht damit den Ertrag für den Kunden. Standard bei den Maschinen von Paul sind Features wie Fernwartung, softwarebasierte Maschinenüberwachung oder millimetergenaue Sägeblattpositionierung.

Als ersten Kunden für die innovative Besäum- und Auftrennkreissäge mit kombiniertem Ketten- und Walzenvorschub gewann Paul die Firma Menina d.d. aus Slowenien. Dieses Unternehmen ist seit 1952 tätig und genießt ein hohes Ansehen mit der Herstellung qualitativ hochwertiger Särge. Menina beliefert Großhändler von Bestattungsunternehmen in ganz Europa und hatte bereits sehr gute Erfahrungen mit den Mehrblattkreissägen K34G von Paul gemacht. Menina hat es sich zum Ziel gesetzt, innovative neue Technologien im Herstellungsprozess einzubinden und damit eine hohe Qualität sicherzustellen. Die neue Modellreihe Q konnte aufgrund dessen in der Produktion von Beginn an überzeugen. Durch die Kombination mit zahlreichen Mechanisierungskomponenten bietet Paul intelligente Systemlösungen und komplette Produktionsanlagen für die industrielle Massivholzverarbeitung und hat sich mit jahrzehntelangem Know-how als einer der führenden Anlagenhersteller etabliert.

► www.paul.eu

▲ Optisch gleicht die Modellreihe Q dem Doppelsäumer KME3

◀ Das Vorschubsystem der Q-805 ist eine Kombination aus Walzen und Kettenbett



Flexibel mit Vakuum!

Sägen, Schleifen, Bohren – mit dem mobilen Vakuum-Aufspannsystem von Schmalz lassen sich Werkstücke überall schnell fixieren und rundum bearbeiten. Weitere Informationen:

www.schmalz.com/aufspannsysteme | Tel. +49 7443 2403-501

J. Schmalz GmbH, Aacher Str. 29, D-72293 Glatten, schmalz@schmalz.de, www.schmalz.com

FARBSCHICHTEN NICHT SCHLEIFEN, SONDERN FRÄSEN

LIVE Vorführung
Fräswalze IGEL

17.-20.01.2015 · Hannover
DOMOTEX
Halle 7 · Stand B43/1

Wirtschaftliches Sanieren
alter, verschmutzter
und beschichteter
Holzböden.

Enorme Zeit-
und Material-
ersparnis!



Lägler
www.laegler.com

