

Optimierungstage international beachtet

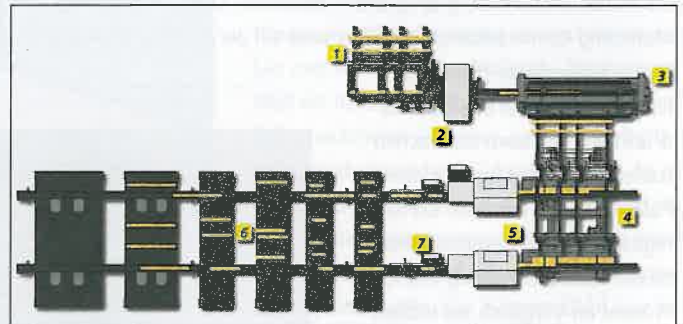
Optimierte Ausbeuteergebnisse und maximaler Gewinn nehmen einen hohen Stellenwert in der Produktion ein. Aus diesem Grund präsentierte sich das Unternehmen Paul vom 25. bis 27. März 2014 im Zuge der Optimierungstage und durfte rund 60 internationale Besucher verschiedener Unternehmen in Dürmentingen begrüßen.



▲ Vorführungen der Power Rip, ein Auftrennsystem im Hochleistungsbereich, stießen auf reges Interesse

Im Fokus standen in diesem Jahr die beiden Optimierungsanlagen C14 SCAN II und C11 SCAN DUO, die bei den Live-Vorführungen auf reges Interesse der Besucher stießen. Die beiden Anlagen stehen für hohe Flexibilität und demonstrieren das technische Know-how der Maschinenfabrik sehr deutlich. Dies war auch der Grund, weshalb sich die Verantwortlichen bei Paul dazu entschlossen, die Funktionsweise und Qualität einer breiten Öffentlichkeit zu präsentieren. Im Rahmen dieses Events hat das Unternehmen die Gelegenheit genutzt, den auch aus dem Ausland angereisten Besuchern weitere interessante Projekte vorzustellen.

Scanning System arbeitet sekundenschnell Mit dem Verkauf des Scannersystems C11 SCAN DUO gelang es der Firma Paul, auf dem brasilianischen Markt nach vielen Jahren wieder Fuß zu fassen. Der Kunde – ein Hersteller von Kiefernmöbeln – arbeitet derzeit mit zahlreichen manuellen Kappsystemen, die er größtenteils ersetzen will. Aufgrund der manuellen Beschickung dieses Kappsystems werden kritische oder brüchige Bauteile dem Produktionsprozess nicht zugeführt. Das Paul Wood Scanning System erkennt und optimiert mit einer Geschwindigkeit von etwa 3 m/s alle vier Seiten der Werkstücke sekundenschnell. Die Holzbearbeitung erfolgt von zwei Kapplinen des Modells C11. Insgesamt erzeugt das Gesamtsystem eine überzeugende Leistung von 80 bis 90 m/min. Je nach Länge und Qualität erfolgt die vollautomatische Sortierung. Die hierbei erzeugten Werkstücke bilden die Grundlage zur Produktion von Leimholzplatten, aus denen Wohn- und Schlafzimmerelemente für den lokalen Markt entstehen. Ein weiteres Highlight des Events stellte die Präsentation der zweiten Optimierungsanlage



▲ Kappsystem C11 SCAN DUO mit Riemenförderer mit Auszugstation (1), Paul Wood Scanning System (2), Förderband mit Abschiebeeinrichtung (3), Beschickungsrutschen mit Einzugstation (4), zwei Kapplines C11 E (5), Sortierstation (6) und Bedienterminals (7)

C14 SCAN II dar. Diese Anlage arbeitet mit einem maximalen Materialdurchsatz von 60 m/min. Um die vorwiegend manuelle Herstellung zu automatisieren sowie Qualität, Ausbeute und Stückzahl zu steigern, entschied sich der Kunde – ein Verpackungshersteller – für die Anschaffung dieses vollautomatischen Kappsystems. Ein Gabelstapler legt dabei die zu bearbeitenden Holzpakete auf dem Schwerlastkettenförderer ab, bevor die Werkstücke lagenweise entstapelt und die Stapelleisten entsorgt werden. Ein Beschickungs- und Vereinzelungssystem transportiert anschließend die einzelnen Lamellen durch die automatische Fehlererkennung, die die Brettgeometrie klassifiziert und Holzmerkmale in Sekundenschnelle erkennt. Direkt im Anschluss folgt das Kappen der Werkstücke an der Kappline C14 II. Die Sortierung und die vier vollautomatischen Stapelsysteme teilen die Holzbretter in mehrere Qualitäten auf. Etwa 80 Prozent der gekappten Bretter laufen geradeaus in eine Hobelmaschine. Dort werden sie – je nach Dimension – von allen vier Seiten bearbeitet bzw. horizontal voneinander getrennt, sodass die Anzahl der fertigen Teile verdoppelt wird. Die zweite Qualität mit einem Anteil von ca. 20 Prozent wird nicht direkt weiter bearbeitet, sondern gestapelt. Zahlreiche Vorführungen weiterer Paul-

Produkte aus den Bereichen Optimierungskappen, Platten- und Massivholzbearbeitung gaben dem interessierten Publikum einen Überblick über das breite Produktsortiment und zeigten aktuelle Neuheiten der Maschinenfabrik. Das anwesende Fachpublikum bekam außerdem einen umfassenden Einblick in modernste Steuerungstechnik. Paul zieht ein positives Fazit aus der Veranstaltung und kann sich aufgrund des Erfolges vorstellen, die Optimierungstage zu wiederholen.

► www.paul.eu

Anzeige



UV-Systeme für die Lackierung von Holzwerkstoffen

IST METZ GmbH
Lauterstraße 14-18
72622 Nürtingen

Tel. +49 7022 6002-0
info@ist-uv.com
www.ist-uv.com