

tomatischen Richtmaschinen für Bandsägen- und Kreissägenblätter. Zum Programm gehören auch Planiermaschinen sowie Stauch- und Pressapparate.

Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Str. 1
D-88525 Dürmentingen
Tel. +49(0)7371/500-0
Fax +49(0)7371/500-111
holz@paul.eu, www.paul.eu

Halle 12, Stand C06

Die Produktpalette des Herstellers von Auftrenn- und Kappsystemen umfasst industrielle Maschinen zum Längsauftrennen und zum Optimierungskappen (vgl. Abbildung).

Doppelbesäum- und Nachschnittkreissägen sind in Sägewerken weltweit zu finden.

CNC-Kappsysteme kommen in der Fertigung von Möbeln, Fenstern, Paletten, Kisten und anderen Produkten aus Brettware zum Einsatz. Mehrblattsägen mit einer Durchgangsbreite von maximal 3000 mm eignen sich zum Auftrennen, Nuten und Profilieren unterschiedlichster Plattenmaterialien. Sie werden in der Produktion von Möbeln, Türen, Fenstern, Treppen, Parkett, Paletten, Kisten, um nur einige Beispiele zu nennen, eingesetzt.

Ausbaufähige Maschinenkomponenten in Kombination mit sehr effizienter und schneller Mechanisierung wie z.B. automatische Entstapel- und Stapelanlagen verwandeln die Auftrenn- und Kappsägen in vollautomatische kundenorientierte Produktionslinien.

Pezzolato Officine Costruzioni Meccaniche S.p.A.

→Energieversorgung/Entsorgung

Pilous - Pásové Pily, SPOL. s.r.o.

Zelezna 9, CZ-619 00 Brno
Tel. +42(0)543/252010
Fax +52(0)543/252011
pilous@pilous.cz, www.pilous.cz

FG, Stand M04



Entrindungsmaschine mit Werkzeugschlitten (Pribo)

Ponndorf Anlagenbau GmbH

→Baulemente und Massivholzprodukte

Pribo SRL

Via Nazionale 12, I-38087 Lardaro (TN)
Tel. +390465/901945
Fax +390465/901959
info@pribo.it
www.pribo.it

Halle 27, Stand D10

Der italienische Hersteller projiziert und liefert Maschinen und Anlagen für die Holzindustrie einschließlich dem umfassenden Service und die Schulung. Dazu zählen insbesondere

- Wurzelreduzierer, Entrinder (vgl. Abbildung), Tunnelschäler
- Transport- und Manipulationsanlagen
- Hacker und Zerkleinerer
- Montageteische für die Holzbauproduktion
- Imprägnieranlagen
- Fräsanlagen für die Pfahlherstellung
- Maschinen zur Herstellung von Holzwolle sowie Streugut.

Primo Stemp GmbH

→Automatisierung, Organisation, Dienstleistungen

Primultini Spa

Viale Europa 70
I-36035 Marano Vicentino (VI)
Tel. +390445/560333
Fax +390445/560334
info@primultini.com
www.primultini.com

Halle 27, Stand D06

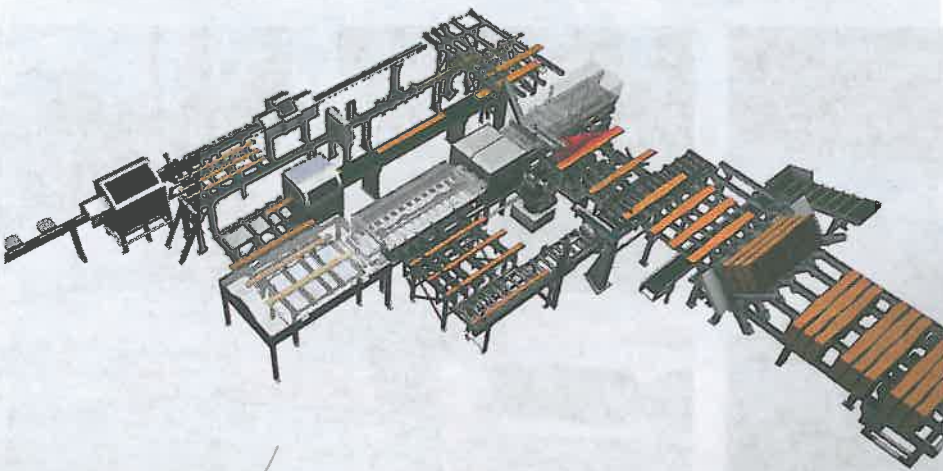
Der italienische Hersteller liefert Maschinen und Anlagen für die Holzbearbeitung sowie zur Sägewerksausrüstung.

Das Unternehmen präsentiert auf der Ligna den schräggestellten Spannwagen „CRL“ mit variabler Achse (vgl. Abbildung). Dieser besteht aus zwei übereinander liegenden unabhängigen Rahmenteilern. Zur Ausrichtung des Stammes nach Mittelachse oder Waldkante muss nicht mehr der Stamm bewegt werden, dieser wird - fest eingespannt - über das Verfahren der variablen Rahmenachse rasch und präzise zentriert. Das Ein- und Ausspannen erfolgt durch Hydraulikzylinder. Die hydraulisch beweglichen Spannklauen sind variabel bis zu 150 mm ausfahrbar.

Ein mechanisches 2-Punkt-Drehsystem ermöglicht die Rechts- und Linksdrehung des oberen Rahmenteilens. Der durch die Spannklauen fixierte Stamm bildet mit dem oberen Rahmenteil eine Einheit. Durch drehen des oberen Rahmenteilens kann der Stamm rasch entweder nach Mittelachse oder Waldkante zum Schnitt ausgerichtet werden.

Der Stamm selbst wird nicht tangiert. Somit erfolgt der gesamte Ausrichtvorgang schnell und schonend ohne jegliches Verspannen von Spannböcken oder Klauen. Die Ausrichtung des Stammes kann vom Anlagenbediener manuell und/oder automatisch durch „Open Face“ durchgeführt werden.

Dieser Spannwagen wird mit einem schräggestellten 1600er Bandsägeständer „SIH“ in Kombination mit einem Spaneraggregat „WSF“ auf dem Messestand in präsentiert.



Zuschneitanlage mit Entstapelung, Beschickung, Auftrennkeissäge, CNC-Kappanlage und Sortierung (Paul)