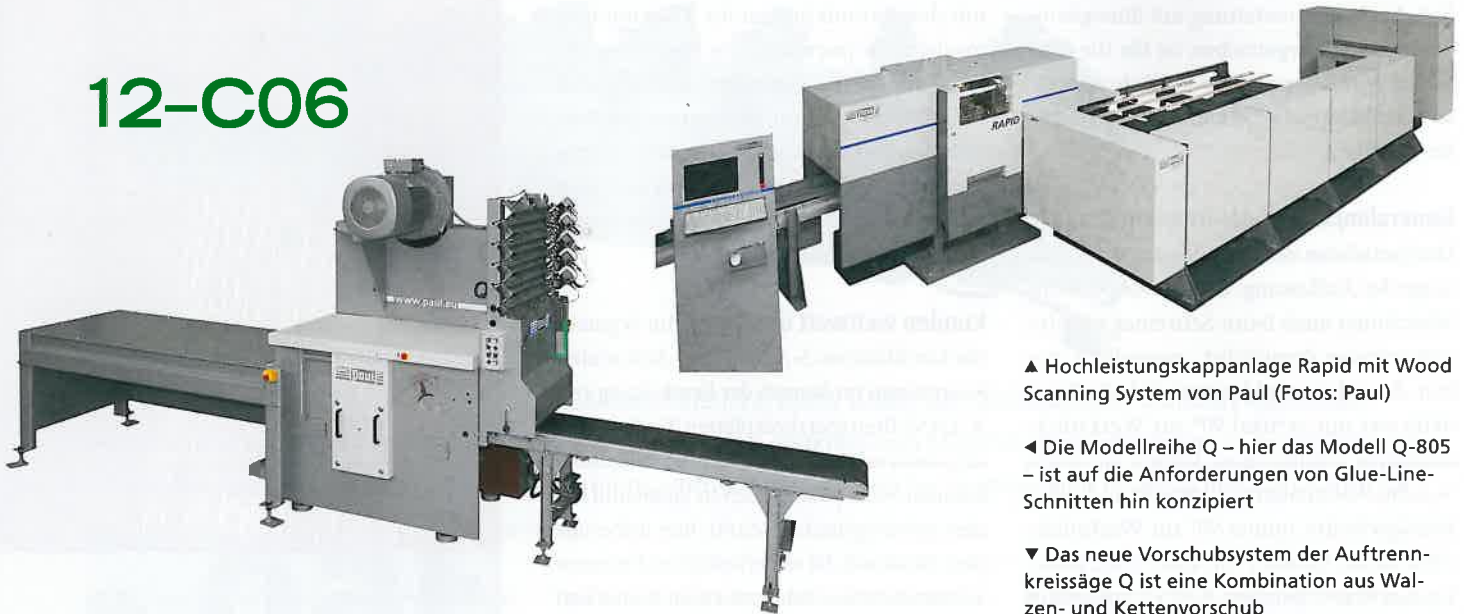


Vorteile zweier Systeme vereint

Mit hochwertigen Kreissägemaschinen zur Massivholz- und Plattenbearbeitung liefert Paul zukunftsichere Technologien. Dazu gehört auch eine neue Auftrennkreissäge mit kombiniertem Ketten- und Walzenvortrieb, die auf der Ligna zu sehen ist.

12-C06



▲ Hochleistungskappanlage Rapid mit Wood Scanning System von Paul (Fotos: Paul)

◀ Die Modellreihe Q – hier das Modell Q-805 – ist auf die Anforderungen von Glue-Line-Schnitten hin konzipiert

▼ Das neue Vorschubsystem der Auftrennkreissäge Q ist eine Kombination aus Walzen- und Kettenvorschub

➤ Um den wachsenden Kundenanforderungen gerecht zu werden, hat Paul, Dürmentingen, eine neue Kreissäge zum Auftrennen getrockneter Massivhölzer entwickelt. Während andere Systeme entweder einen Walzenvorschub einsetzen, der besonders robust, wirtschaftlich und wartungsarm ist, oder Kettenvorschub verwenden, der eine genaue Werkstückführung gewährleistet, hat sich Paul entschlossen, die Vorteile beider Systeme in Kombination zu nutzen. Dies war die Geburtsstunde der neuen Auftrennkreissäge Q. Dabei steht das Q für Qualität, was den hohen Anspruch an die Schnittqualität unterstreichen soll. Denn von Beginn an stand die Forderung nach dem Glue-Line-Schnitt, einer Schnittfläche also, die ohne weitere Bearbeitung verleimt werden kann. Neben dem neuartigen Vorschubsystem besticht die Maschine durch eine weiterentwickelte CNC-Steuerung mit Touchscreen, die bereits in anderen Maschinentypen zuverlässig arbeitet. Bei Bedarf minimiert eine

Optimierungssoftware den Verschnitt und maximiert damit den Ertrag für den Kunden. Features wie Fernwartung, softwarebasierte Maschinenüberwachung oder millimetergenaue Sägeblattpositionierung sind Standard. Auf der Ligna demonstriert Paul die hohe Schnittqualität der Modellreihe an einer Q-805 mit der CNC-Steuerung Optitrip.

Kappanlage Rapid noch leistungsfähiger Aus dem Programm der Sägewerkstechnik zeigt Paul eine schwere Nachschnittkreissäge S-922 und den bewährten Doppelsäumer KME3. Die S-922 mit Kettenbett, Rollentisch, Ausrichtkette und Sägewellentransportwagen ist für eine Bearbeitung bis 225 mm Höhe bei einer Durchlassbreite von 900 mm ausgelegt. Die KME3, ausgestattet mit der CNC-Steuerung Maxitrip, kann manuell, halbautomatisch oder vollautomatisch beschickt werden. Weitere Mechanisierungskomponenten verwandeln die KME3 in eine Besäum- und Auftrennanlage mit hoher Wertschöpfung. Außerdem wird eine Mehrblattkreissäge K34G/1500 zu sehen sein, eine Plattenauf-trennkreissäge mit einer Durchlassbreite von 1500 mm.

Von den Kappsyste-men hat Paul die Hochleistungskappanlage Rapid mit Paul Wood Scanning System, Pufferstation und Sortierband im Gepäck. Diese Anlage steht für hohe Dynamik und Verfügbarkeit. Weiterentwicklungen wie das Vakuumband, der wassergekühlte Vorschubmotor und die optimierte Sägewippe machen die Rapid noch leistungsfähiger, was sie bei Vorführungen unter Beweis stellt. Zu sehen ist außerdem eine CNC-Kappanlage C14_KE II zum Kappen mittlerer bis großer Querschnitten. Sie ist für den Einsatz in der industriellen Holzverarbeitung konzipiert und eignet sich für schwere und problematische Werkstücke mit hoher Anforderung an Leistung und Genauigkeit. ▶ www.paul.eu

