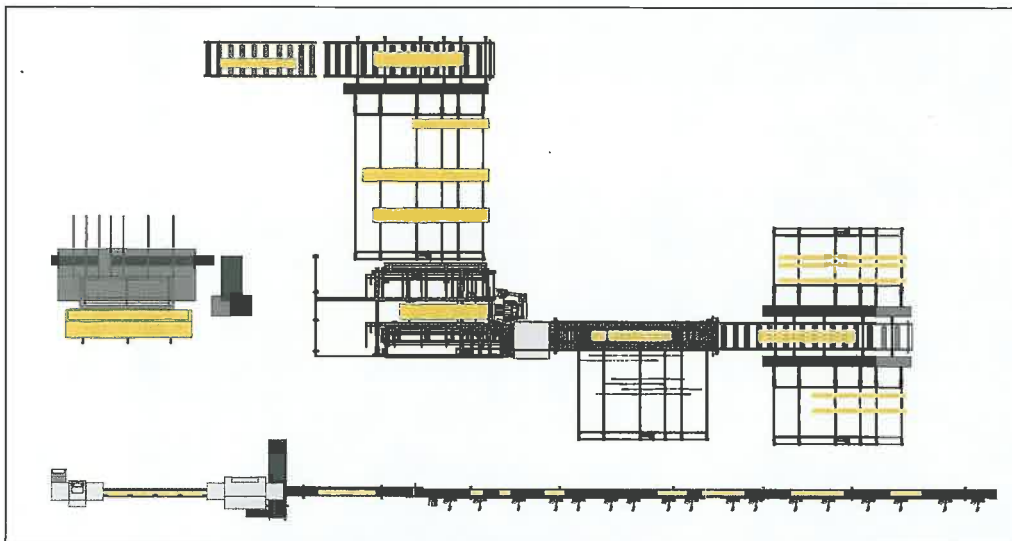


# Eichenzuschnitt in Kroatien

Slavonski Hrast d.o.o. im kroatischen Slatina wurde 2013 von Gesellschaftern aus dem Vereinigten Königreich, Deutschland und Kroatien gegründet. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Produktion, Trocknung und den Verkauf von Eichenschnittholz. Jetzt hat es in eine neue Zuschnittanlage von Paul investiert.



◀ Laubholz-Zuschnittanlage von Paul mit automatischer Beschickung AB-MA\_EXT, Doppelbesäumer KME3, CNC-Kapplanlage C14\_MKL mit Sortierband und Kippentstapelung (Bilder: Paul Maschinenfabrik)

▼ (links) Automatische Beschickung AB-MA\_EXT mit dem Doppelbesäumer KME3 aus der Power\_Rip-Familie von Paul

▼ (rechts) Kippentstapelung der Marke Reinhardt

➤ Die Produktpalette von Slavonski Hrast umfasst Bohlen, Balken, Schwellen sowie besäumte und unbesäumte Sägeware in verschiedenen Qualitätskategorien. Dabei achtet das Unternehmen auf die Einhaltung höchster Standards für das verantwortungsvolle Wirtschaften mit dem Produkt Holz. Die Verfügbarkeit von Rundholz aus den Eigentümerwäldern übertrifft nach eigenen Aussagen derzeit die Verarbeitungskapazität des Sägewerks. Unter Berücksichtigung dieser Tatsache wurde von Paul eine neue Laubholz-Zuschnittanlage konzipiert.

Maschinen von Paul stehen für Qualität und Langlebigkeit zum fairen Preis. Unmittelbar nach einer Bandsäge folgt die Besäum- und Auftrennanlage aus der Power\_Rip-Familie, bestehend aus einer Besäumkreissäge KME3 und einer automatischen Beschickung AB-MA\_EXT. Die Brettware mit einer Dimension von 6 500 x 800 x 70 mm wird automatisch vermessen, das Optimierungsergebnis gemäß Stückliste wird dann dem Bediener präsentiert. Er hat nun die Möglichkeit, das Ergebnis zu akzeptieren oder – entsprechend seiner Einschätzung – Änderungen vorzunehmen. Wird die Sägebüchsen-



positionierung bestätigt, beschickt die AB-MA\_EXT den Doppelbesäumer, der die Brettware nach dem Optimierungsergebnis zugleich besäumt und auftrennt. Die entstehenden Schwarten/Spreißel werden automatisch separiert und der weiteren Verarbeitung zugeführt. Die Gutware wird in Längsrichtung vom Spreißelabscheider zum Querabräumrollentisch transportiert und nach rechts oder links – vorderkantenbündig – abgeräumt. Die Sortierung der aufgetrennten Bretter erfolgt manuell.

**Wertsteigerung besäumter Bretter** Eine separat stehende Kappanlage C14\_MKL von Paul wird zur Wertoptimierung der zuvor besäumten Bretter genutzt. Zwei Mitarbeiter beurteilen jedes einzelne Brett und markieren es gemäß Holzmerkmalen und Qualität. Die integrierte Messstation erfasst diese Markierungen und leitet das Ergebnis an die Steuerung weiter. Diese erstellt in Echtzeit das Optimierungsergebnis und übergibt das Schnittbild an die eigentliche Kappanlage. Das um 30° nach hinten geneigte Maschinenbett sorgt für eine exakte Nulllinienführung des Materials und für eine hohe Winkelgenauigkeit. Außerdem erlaubt es eine hohe Prozesssicherheit beim Ausschleusen der Abfälle, denn diese werden durch die Schrägstellung und mit Druckluftunterstützung sicher entfernt. Nach der Kappanlage folgt eine Längen- und Breitensortierung auf einem knapp 70 m langen Sortierband. Dieses Band wurde aufgrund des hohen Gewichts der Eiche mit speziellen Abschiebern ausgestattet, sogenannten Flippnern.

Ein vorhandener Säumer soll weiterhin spezielle Arbeiten verrichten und wurde deshalb mit einer Kippentstapelung der Marke Reinhardt ausgestattet. Auf dieser Entstapelung werden besäumte und getrocknete Eichenbretter in der Dimension 2000 bis 6500 x 1200 x 1200 mm abgestapelt. Die Stapel können dabei ein Gewicht von circa 5 t aufweisen. Beim Kippvorgang rutscht die oberste Brettlage ab und wird vereinzelt der nachfolgenden Maschine zugeführt. Stapelleisten werden bei diesem Vorgang automatisch separiert und ausgeschleust. ► [www.paul.eu](http://www.paul.eu)



## NEU: Venti PowerAirTube Spülluftfilter



**Wir packen  
90.000 m<sup>3</sup>/h  
Filterleistung  
auf 13 m<sup>2</sup>**

Das neue Venti PowerAirTube Spülluftfilter von Venti Oelde befreit bis zu 90.000 m<sup>3</sup>/h Luft von trockenen Stäuben. Hocheffektiv, materialschonend und dabei noch äußerst energieeffizient.

Dank integriertem Ventilator ist das all-in-one-Kraftpaket besonders platzsparend und einfach zu montieren.

Die 9 wichtigsten Venti PowerAirTube Vorteile für Ihren Betrieb:

[venti-oelde.de/powerairtube](http://venti-oelde.de/powerairtube)

**Wir lassen Luft für Sie arbeiten.**

- Industrieventilatoren
- Entstaubungsanlagen
- Prozessgasreinigungsanlagen
- Pneumatische Förderanlagen
- Oberflächentechnik
- Be-, Entlüftungs- und Wärmerückgewinnungsanlagen



Venti PowerAirTube



**Venti  
Oelde**

info@venti-oelde.de  
www.venti-oelde.de