

Sägewerkstechnik made by PAUL

Der Ruf von PAUL als kompetentes und leistungsfähiges Maschinenbauunternehmen beginnt mit der Entwicklung und Konstruktion der ersten Doppelbesäumkreissäge im Jahre 1948. Seit deren Auslieferung sammelt PAUL unermüdlich Erfahrungen im Bereich der Doppelsäumer und Auftrennkreissägen und bietet Holzbearbeitungsmaschinen, die nach dem Gatter folgen. Von großen und schweren Kreissägen, die zum Nachschnitt geeignet sind, bis hin zu soliden Auftrenn- und Besäumsägen, die zum manuellen Besäumen von Brettern und Bohlen sowie zum Lattenschneiden verwendet werden. Alle Maschinen können mit vielfältigem Zubehör ausgestattet werden, was für den nötigen Automatisierungsgrad sorgt:

- Linienlaser zum Ausrichten und Einteilen des Schnittgutes
- Spreißelabscheider zur automatischen Trennung besäumter Ware
- automatische Walzenhöhenverstellungen
- Schüttelrutschen zum Trennen von Sägemehl und Spreißeln uvm.

Wir bieten für jeden Bedarf die richtige Maschine:

Besäum- und Auftrennkreissägen der Modellreihen KME2 und KME3

Die klassischen Maschinen zum Säumen von Brettern und Bohlen und zum Lattenschneiden sind die Doppelbesäum-Kreissägen der Modellreihen KME2 und KME3. Lieferbar mit Durchgangsbreiten von 750 bis 1000 mm und den Schnitthöhen von 125 bis 160 mm. In mechanischer, teil- oder vollhydraulischer Ausführung, mit bis zu vier verstellbaren Sägebüchsen, Antriebsleistungen bis 90 kW und stufenlos regulierbarem Vorschub werden sie praktisch in jedem Sägewerk eingesetzt.

Von den Maschinen, die seit den 50er Jahren hergestellt werden, arbeiten mittlerweile weit über 7500 auf der ganzen Welt. Die Sägewerke schätzen besonders die einzigartigen Vorteile dieser Baureihe:

- Kompakte und geschlossene Bauform
- Robuste, geschweißte Stahlkonstruktion
- Starrer, verwindungssteifer Rahmen
- Bauteile mit höchster Präzision
- Rotierende Wellen mit staubdicht gekapselten Kugellagern
- Hartverchromte und dreifach kugelgelagerte Hauptwelle
- Motoren bis 90 kW
- Freier Raum unterhalb der Sägewelle und der Unterwalzen

Um die volle Leistung der KME auszunutzen entwickelte PAUL eine neue CNC Steuerung. Die Steuerung stellt die direkte Nahtstelle zwischen Mensch und Technik dar und deshalb wurde bei der Entwicklung dieser Steuerung ein besonderes Augenmerk auf eine

benutzerfreundliche Bedienung und beste Ergonomie gelegt. Bedient werden die Maschine mit Touchpanel und Joystick. Die netzwerkfähige CNC-Steuerung basiert auf dem LINUX Betriebssystem. Der Kunde kann zwischen zwei unterschiedlichen Varianten der Steuerung wählen, der MAXIRIP und der OPTIRP, welche je nach Anforderung zur Maximierung bzw. zur Optimierung der Ergebnisse stehen.

Schwere Doppelbesäum- und Nachschnittkreissägen Modellreihen S und SGL

Die Maschinen der Modellreihe S sind für den extremen Einsatz gebaut: Robust, schwer und kraftvoll.

Durch die Anordnung der oberen Kletterwalzen und der festen Unterwalzen wird eine sehr gute und sichere Schnittführung erreicht. Der Druck der Oberwalzen wird hydraulisch verstärkt. Entsprechend groß ist der Einsatzbereich dieser manuell oder automatisch beschickten Maschinen:

- als Nachschnittkreissäge für bis zu 225 mm dicke Model
- als Besäum- oder Auftrennsäge für die Verarbeitung von Brettern und Bohlen
- als besonders kraftvolle Maschine mit bis 250 kW Antriebsleistung
- als Universalmaschine zum Auftrennen ungewöhnlicher Materialien (z.B. Mineralwolle)
- kombiniert mit einer automatischen Beschickung für maximale Leistung bei minimalem Personaleinsatz

Die Gleichlaufmaschinen der Modellreihe SGL bieten ein Maximum an Arbeitssicherheit, eine höhere Ausbeute, einen reibungslosen Abtransport von Spänen und Spreißeln und gewährleisten eine optimale Führung des Sägeblattes. Durch Werkstückunterstützung im Schnittbereich wird eine hohe Maßhaltigkeit erreicht. Aufgrund stufenfreier Schnittfläche ist keine Hobelzugabe erforderlich. Der geringe Schnittdruck erfordert weniger Kraftbedarf und hilft Energie sparen.



Automatische Beschickungsanlagen AB920 und POWER_RIP

Optimale Leistung verbunden mit einer maximalen Werkstoffausnutzung und Gewinnmaximierung ist das Ziel eines automatischen Beschickungssystems. In Kombination mit den unterschiedlichen PAUL Auftrennsägen ist es möglich, eine passende Lösung für jeden Bedarfsfall zu entwickeln. Gerade in der Sägewerksindustrie spielt heutzutage eine automatisierte Komplettlösung eine immer wichtigere Rolle.

Bei steigenden Rohstoffpreisen und große Abnahmemengen des Rohstoffes Holz muss gewährleistet sein, dass die Lagerzeiten reduziert und die Durchlaufzeiten erhöht werden. Automatische Beschickungen unterstützen den Materialfluss und sorgen für eine maximale Holzausbeute. Die POWER_RIP, die für hohen Durchsatz und Ausbeute konzipiert wurde, ist mit hochwertigen Komponenten ausgestattet, die über eine CNC-Steuerung perfekt aufeinander abgestimmt sind.

Die Vorteile der POWER_RIP sind:

- Maximale Anlagenverfügbarkeit
- Gewinnmaximierte Ausbeuteergebnisse und Flächenoptimierung
- Modernste Vermessungstechnik für höchste Besäumpräzision
- Platzsparende Vermessung im Querdurchlauf
- Höherer Durchsatz durch Trennung von Besäum- und Auftrennvorgang



■ made
■ in
■ Germany

Paul
technology_systems_solutions



Intelligente Kapplösungen



Intelligente Auftrennlösungen

Mit System zum Erfolg.
www.paul.eu

PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen

Telefon +49(0)7371/500-0
Fax: +49(0)7371/500-111
Mail: holz@paul.eu
Web: www.paul.eu