

Links: Der italienische Hersteller Orma Maschine legt Wert auf das Design seiner Maschinen (Fotos: Schmalz)



Unten: Bei Weingab es eine komplette Fensterfabrik zu sehen. Herzstück war der „Conturex 124“ (links im Bild)

# Xylexpo 2010



Stempelkamp zeigte eine neu entwickelte Beleimanlage für MDF



Am Lager-Messstand herrschte reges Treiben

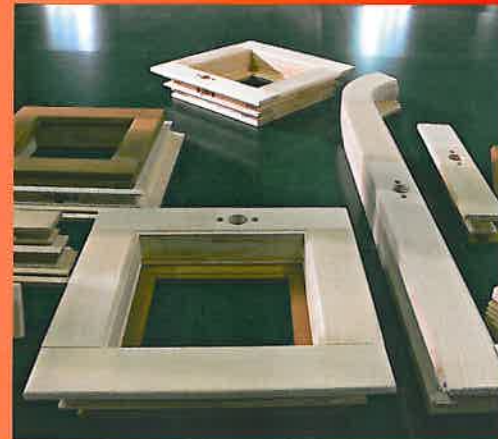






Links: Homag hat bereits über 30 Maschinen mit dem Lasertec-Verfahren verkauft

Unten: Viel „Massives“ gab es in der Halle 6 zu sehen



Unten: Jürgen Granitza (links), Geschäftsführer von Costa, im Messegespräch



Oben: Weeke stellte die neue „BHX 055 Optimat“ vor (Foto: Weeke)



Links: Die CNC-Hochleistungskappanlage „Rapid“ von Paul arbeitet mit zwei Sägeblättern

Oben: Bürkle präsentierte eine Schmelzkleberauftragmaschine

Rechts: Kleiberit demonstrierte sein Hot-Coating-Verfahren auf einer Anlage von Barberan







„BXH 050“. Die neue Maschine bringt neben der servomotorischen Tiefenverstellung auch einen stärkeren Bohrkopf (bis zu 19 Bohrspindeln) sowie größere Bearbeitungsmaße mit.

Eine komplette Fensterfabrik gab es bei **Weinig** in Halle 6 zu sehen. Vom Zugschnitt mit der „Opti-Cut S 50“ über das Hobeln von Kanten und Leisten auf dem „Powermat 500“ bis zur Komplettbearbeitung von Einzelteilen mit dem CNC-Center „Conturex“ und dem Eintreiben der Dübel mit dem „Uni-Pin 100“ reichte die komplexe Anlage. Herzstück war der „Conturex 124“. Die zweite Generation des Fenstercenters verarbeitet vollautomatisch Längen bis zu 6 m und erlaubt eine mannarme, wirtschaftliche Produktion bis Losgröße 1. Das neue Tochterunternehmen **Holz-Her** war aufgrund der thematischen Messeaufgliederung (Platte/Massivholz) in einer anderen Halle untergebracht. Am Stand des Nürtinger Herstellers wurden unter anderem die überarbeitete „Auriga“-Baureihe und die neuen „Sprint“-Modelle vorgestellt.

**Paul** brachte die zur Ligna neu präsentierte CNC-Hochleistungskappanlage „Rapid“ mit zur Messe. Im Gegensatz zu anderen Kappanlagen ist diese Maschine mit zwei Sägeblättern ausgestattet, die unabhängig voneinander arbeiten. Dies gewährleistet eine zuverlässigere Abfall-

entsorgung und somit eine deutliche Verfügbarkeitserhöhung der Anlage durch einen sicheren Betrieb. Nach eigenen Angaben verzeichnet das Dürmentinger Unternehmen bei der „Rapid“ eine „rege Nachfrage“.

Der italienische Spezialist für Plattenaufteilsägen **Giben** hat seine Produktpalette um CNC-Bearbeitungszentren und Kantenanleimmaschinen erweitert. Durch ein Joint Venture mit **Anderson** bietet Giben nun auch BAZ von der kleinen Handwerks- bis zur großen 5-Achs-Maschine. Ein weiteres Joint Venture mit einem großen Hersteller von Kantenanleimmaschinen komplettiert das Produktspektrum.

Im Bereich Präzisionswerkzeuge für die Holzbearbeitung sorgten zwei Neuheiten von **Leuco** für Aufsehen. Das „P-System“ und die neue Zerspanergeneration „Powertec III“ wurden erstmals in Mailand gezeigt. Das „P-System“ eröffnet neue Verfahrensmöglichkeiten, die bisher als nicht machbar betrachtet wurden. Der daraus resultierende Effekt ist kein Schneidvorgang im klassischen Sinne, sondern vielmehr ein Materialabtrag, der einem Schälen gleicht. Das zweite Highlight, der „Powertec III“, tritt die Nachfolge der ersten „Powertec“-Generation an (siehe HK 3/10, S. 65). **Leitz** präsentierte unter anderem das Werkzeugsystem „Profix C“ für die Herstellung von Schlitz-/Zapfen- und Konterverbindungen. Durch seine Konstruktion ist das Werkzeugsystem vielfach nachschärfbar, bleibt dabei aber konstant in Profil und Durchmesser.

Im Segment der Maschinenteknik für die Oberflächenbehandlung/-bearbeitung zeigte **Bürklee** unter anderem eine Schmelzkleberauftragmaschine, auf der Platten mit einem PUR-Schmelzkleber beschichtet werden. Durch spezielle Auftrags- und Dosierwalzen, die mit Thermostöl beheizt werden, wird eine optimale

Temperaturgenauigkeit auf der Walzenoberfläche erreicht. **Hymmen** präsentierte die komplette Bandbreite des Produktprogramms im Rahmen einer Oberflächengalerie. Die auf Hymmen-Anlagen hergestellten Produktmuster zeigten Ergebnisse vom kontinuierlichen Verpressen über das Kaschieren bis hin zum indirekten Tiefdruck sowie dem neuen Single-Pass-Digitaldruck. Zum ersten Mal seit 15 Jahren war **Venjakob** wieder auf der Xylexpo als Aussteller vertreten. Vorgestellt wurde die Spritzlackieranlage „Ven Spray Duo“. Der italienische Hersteller **Costa** brachte seine Produktpalette an Schleifmaschinen mit auf die Messe und **Kleiberit** demonstrierte sein Hot-Coating-Verfahren auf einer Anlage von **Barberan**. Neu ist hier eine dritte Walze, die in Gegenrichtung läuft.

Bei den Sägenherstellern präsentierte **Schelling** seine liegende Druckbalkensäge „FH 6“, **Otto Martin** die Formatkreissäge „T 75 PreX“ und **Holzma** seine mit Bargstedt entwickelte Säge-Lager-Kombination. **Altendorf** und **Striebig** waren über einen italienischen Händler in Mailand vertreten. Von Striebig wurden die zur Ligna überarbeiteten Baureihen „Control“ und „Evolution“ vorgeführt, von Altendorf unter anderem die „WA 80“. Derselbe Händler zeigte auch Maschinen von **Kuper** und **Weima**.

In der Halle 10 waren die Anbieter von Anlagentechnik für die Holzwerkstoffindustrie versammelt. Bei **Siempelkamp** stand das zu Jahresbeginn mehrheitlich übernommene italienische Tochterunternehmen **CMC Texpan** im Fokus des Messeauftritts. Am Stand wurde eine neu entwickelte Beilemanlage für MDF gezeigt. Konkurrent **Dieffenbacher** konnte seit Anfang letzten Jahres 17 Anlagen mit kontinuierlichen Pressen verkaufen. Und die italienische **Imal-Pal**-Gruppe vermeldete eine Kooperation mit dem chinesischen Anbieter **Baihe**.