

werden schonender zusammengefügt, da die schmale Heizzone den Furnierschwund im Bereich der Fuge erheblich reduziert. Auch die Furnierzusammensetzungsmaschinen „FWS 920“ und „FWS 1250“ wurden optimiert.

Paul Ott hat seine Kantenanleimmaschinen der „Quattroline“-Reihe weiterentwickelt. Unter anderem kam bei diesen das neue „Duo-Combi-Melt“ zum Einsatz, bei dem die Maschine mit zwei Verleimsystemen ausgerüstet ist, um gleichzeitig etwa weißen und transparenten PU-Klebstoff zu ermöglichen. Daneben waren am Stand des österreichischen Herstellers auch Weiterentwicklungen zum Thema Nullfuge zu sehen.

Die Maschinenfabrik **Paul** aus dem schwäbischen Dürmentingen brachte ein neues berührungsloses Markiersystem mit zur Ligna, das die Werkstücke im Durchlauf mittels Kamera von allen vier Seiten erfasst und das Ergebnis auf mehreren Displays darstellt. Der Bediener arbeitet bequem an seinem Arbeitsplatz im Büro oder online von zuhause aus und kann die entsprechenden Fehlerstellen per Joystick und Touchscreen markieren. Anschließend fährt das Werkstück weiter zur Kapstation.

Die Firma **Rileasa** aus dem dänischen Ribe stellte die komplett neu entwickelte Hochleistungs-Bohrmaschine vom Typ „Rapid-1500“ vor. Diese hat eine maxi-

male Leistung von 24 Teilen pro Minute, die Breite der zu bohrenden Teile beträgt 150 bis 1500 mm, die Tiefe kann maximal bis zu 250 mm betragen. Auf Wunsch können Stirnbohraggregate sowie Bohraggregate von oben aufgebaut werden. Weiterhin war eine doppelseitige, mehrstufige Taktmaschine vom Typ „X-Line“ ausgestellt, welche für die beidseitige Bearbeitung von Stirnseiten ausgelegt ist. Diese Maschine ist mit einem Magazin und einem Werkstück-Durchlauftransportsystem ausgerüstet.

Sandvik Process Systems stellte das Angebot seiner Kundendienstleistungen vor, angefangen vom größten Forschungs- und Entwicklungszentrum sei-

IMA präsentierte gemeinsam mit Schelling und Priess & Horstmann Komplettlösungen vom Zuschnitt bis zum montagefertigen Möbelteil. Die Laserkante war natürlich eines der Hauptthemen

