



Leistungsstarke Kappanlage

Mit der ‚Push_Cut_CX-Z‘ bietet das Unternehmen Paul Maschinenfabrik in Dürmentingen eine Kappanlage an, mit der eine fünfmal höhere Leistungssteigerung und Ausbeuteerhöhung zu erzielen ist, als bei herkömmlichen manuellen Kappsägen. Die ‚Push_Cut_CX-Z‘ arbeitet mit einem modifizierten Schiebersystem. Anstelle des herkömmlichen Schiebers wird bei dieser Modellreihe ein Zangengreifer eingesetzt. Dieser Zangengreifer bietet neue Möglichkeiten und vereint die Vorteile einer leistungsstarken Optimierungskappanlage mit der Genauigkeit einer Schiebersäge. Der Zangengreifer ermöglicht einen sicheren Transport des Werkstücks und eine exakte Positionierung selbst bei schwierigem Schnittgut (z.B. vereistes oder nasses Holz). In Verbindung mit einem hochauflösenden Mess-System ist es möglich, eine Positioniergenauigkeit von $\pm 0,1$ mm zu erzielen, was für eine Optimierungskappanlage einzigartig ist. Eine sichere Werkstückfüh-



rung und ein verstärkter Vorschub sorgen für hohe Arbeitsgeschwindigkeiten. Die Maschinenleistung wird somit enorm gesteigert. Schnellere Geschwindigkeiten beim Schieben und Sägen werden den modernen Produktionsanforderungen gerecht. Das kräftige Vorschubsystem bewegt Werkstücke bis zu einem Gewicht von 150 kg. Minimale Umstellzeiten und nahezu keine Rüstzeiten sorgen für einen produktiven Arbeitsablauf. So ist die Maschine selbst bei kleinen Losgrö-

Ben hoch produktiv. Je nach Anwendung kann das optimale Sägeblatt eingesetzt werden, um bestmögliche Schnittqualität zu erzielen. Paul arbeitet mit den führenden Sägeblattherstellern eng zusammen. Ein durchdachtes Sicherheitssystem mit einem Lichtvorhang erhöht die Arbeitssicherheit bei maximalem Komfort. Trotz erhöhter Sicherheitseinrichtung ist es dem Bediener gestattet, die Maschine während des Betriebes zu bestücken, um kostenintensive

- Kappanlage ‚Push_Cut_CX-Z‘ mit einem modifizierten Schiebersystem
- Ein vor der Maschine installierter Pufferriemenförderer mit Vereinzelung sorgt für eine noch schnellere und rationellere Beschickung der Anlage.

Leerlaufzeiten zu minimieren. Die Kappanlage, die völlig wartungsfrei arbeitet, eignet sich bestens zum Fehlerauskappen bei großer Längengenauigkeit. Dank einer Greiferhöhe von bis zu 160 mm ist ebenfalls paketweises Kappen bei hervorragender Leistung möglich. Durch die modulare Bauweise kann diese Modellreihe mit einer automatischen Beschickung kombiniert werden. Hierbei wird die höchstmögliche Auslastung der Maschinenkapazität garantiert. Förderbänder, Abschieber und Stapelanlagen perfektionieren den Arbeitsablauf.

📍 Paul, Dürmentingen
Tel.: +49(0)7371/500-0
www.paul-d.com