

# Außergewöhnliches umsetzen

„Nah dran sein am Kunden“ ist für die Paul Maschinenfabrik aus dem oberschwäbischen Dürmentingen gelebter Alltag. Darum werden selbst außergewöhnliche Anforderungen und Wünsche der Kunden realisiert. Um die Konkurrenzfähigkeit zu steigern, sind oftmals spezielle Lösungen zur Platten- und Massivholzbearbeitung erforderlich.

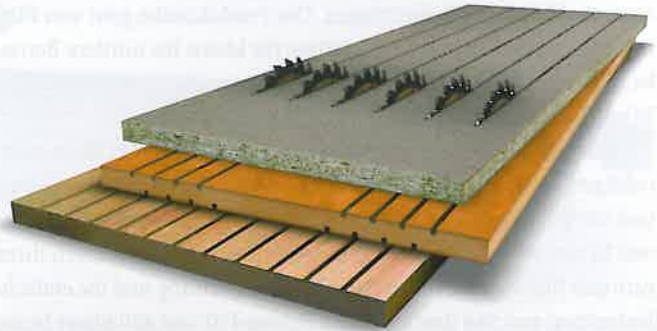
➤ So wurden etwa Mehrblattsägen aus dem Lieferprogramm zum Teil so weit modifiziert bis der Kundenwunsch verwirklicht war. Maschinen zum Erstellen gebogener Bettfederleisten, zum Auftrennen von Platten mit quer zur Vorschubrichtung unterbrochenen Oberflächen und zum Bearbeiten von Platten bis zu 150 mm ergänzen die Applikationsmöglichkeiten der Mehrblattsägen. So lassen sich durch die Weiterentwicklungen weiche Werkstoffe wie Mineralwolle bis zu hartem Material wie CFK oder Faserzement auftrennen und profilieren.

**Immer wieder Innovationen** Die jüngste Neuentwicklung ist die schwere Mehrblattsäge für dickes Plattenmaterial bis 150 mm. Die Modellreihe SK erweitert das Lieferprogramm der Modellreihe K34 nach oben und kann mit einer Antriebsleistung von bis zu 250 kW ausgestattet werden. Sie eignet sich sehr gut zum Fäsen, Nuten und Profilieren von dicken Werkstücken wie OSB-, OSL-, LVL- und Spanplatten und ist wahlweise mit einer untenliegenden oder auch in Kombination mit einer obenliegenden Sägewelle ausgestattet, was die Bearbeitung der Platten von beiden Seiten möglich macht.

**Neue Herausforderungen** Die Suche nach einer Mehrblattsäge zum Auftrennen von Platten mit quer zur Vorschubrichtung unterbrochenen Oberflächen, wie beispielsweise Platten mit aufgeleimten Querriegeln, sowie Werkstücke mit strukturierten Oberflächen, stellte eine Herausforderung für Paul dar. Diese nahmen die Entwickler des Unternehmens gerne an. In der Maschine der Serie K34 wurde das Walzen-Vorschubsystem durch ein Band-Vorschubsystem ersetzt. Die K34GB ergänzt nun das Mehrblattsägen-Programm und kann unterschiedliche Werkstoffe driftfrei und mit höchster Präzision auftrennen.

Schon länger erfolgreich im Einsatz ist die Mehrblattsäge mit der Bezeichnung K34G-OUR. Sie wurde zum Auftrennen von gebogenen Platten entwickelt. Die so entstehenden Bettfederleisten werden in einem Durchgang aufgetrennt und profiliert, was Arbeitsschritte spart, die Leistung steigert und den Profit maximiert. Durch die bogenförmige Anordnung der Vorschubwalzen können Platten mit einem Radius von zirka drei bis neun Meter bearbeitet werden.

**Maßgeschneiderte Komplettanlagen** Die Oberschwaben liefern nicht nur Mehrblattsägen als Einzelmaschinen, sondern auch komplette und maßgeschneiderte Anlagen mit hoher Leistung für den Platten- und Massivholzzuschnitt. Der Automatisierungsgrad ist anwendungsspezifisch und reicht von der Teilautomatisierung bis zur vollautomatischen High-End-Lösung. Beginnend bei der Ab stapelung über eine mögliche Vorkappung zur beschickten Mehrblattsäge, weiter zur manuellen oder automatischen Fehlererkennung,



▲ (oben) Mehrblattsägen von Paul sind für den Zuschnitt von Platten aus unterschiedlichsten Materialien geeignet und werden ganz nach Kundenwunsch modifiziert angeboten (Fotos: Paul Maschinenfabrik)  
▲ (unten) Die Maschinen sind alle sehr anwenderfreundlich, wie der einfache und schnelle Wechsel der großen Sägewelle bei der Modellreihe SK zeigt

über Kappanlagen und schließlich zur Sortierung und Aufstapelung gibt es das ganze Sortiment aus einer Hand. ▶ [www.paul.eu](http://www.paul.eu)

Ihr Komplett-  
anbieter für  
Werkzeugantriebe

HSD Deutschland GmbH - Brückenstraße 32 - 73037 Göppingen  
Tel. 07161/95666-0 - Fax 07161/95666-10 - [www.hsddeutschland.de](http://www.hsddeutschland.de)