

Von OSB bis Faserzement

Mehrblattsägen für Plattenwerkstoffe

Unterschiedliche Plattenwerkstoffe lassen sich mit den Mehrblattsägen von Paul, Dürmentingen/DE, verarbeiten. Das Produktprogramm umfasst Maschinen mit festem Sägeneinhang, mit beweglichen Sägesupporten, mit einer oder mehreren Sägewellen.

Die Modellreihe K34 trennt die breitesten handelsüblichen Platten im Durchlauf zu Streifen auf. Die Durchgangsbreiten reichen von 800 bis 3000 mm, informiert man bei Paul. Dabei lassen sich unterschiedliche Materialien sägen. Die Bandbreite reicht von weichen Werkstoffen wie Mineralwolle über Holzprodukte wie MDF, Leimholz, OSB oder Sperrholz bis hin zu harten Materialien wie PVC oder Faserzement.

Die Mehrblattsägen von Paul sind ebenso zum Nuten und Profilieren konzipiert. Dabei sind beliebige Geometrien möglich. Die Platten können in einem Durchgang aufgetrennt, genutet und/oder

profiliert werden. Auch die Verarbeitung von gebogenen Platten zu Bettfederleisten wird erlaubt.

Universeller Einsatz

Die Modellreihe K34G zeichnet sich durch den besonders universellen Einsatz aus. „Mit der Maschine ist das Auftrennen von Platten sowie das Profilieren von Werkstücken jeglicher Art durchführbar“, erklärt Vertriebsleiter DI Manfred Buck.

Die Plattenauftrennsäge K34Vario arbeitet – ebenso wie die anderen Paul-Maschinen – beim Sägen oder Zerspanen von unten im Gegenlauf. Unabhängige Sägeaggregate werden einzeln über die CNC-Steuerung positioniert. Eine hohe Flexibilität bezüglich Streifenbreite und -anzahl erlauben den Trennsägen vorgelagerte Zerspaneraggregate. Außerdem gibt es bei der K34Vario die Möglichkeit, einzelne Aggregate aus dem Arbeitsbereich auszuparken.

Für die vorhin angesprochenen, gebogenen Bettfederleisten bietet Paul die Profiliersäge K34G-OUR. Mit der Maschine können die Platten

> DATEN & FAKTEN	
PAUL MASCHINENFABRIK	
Geschäftsführer:	Werner Paul
Mitarbeiter:	260
Geschäftszweige:	Holzbearbeitungsmaschinen und Anlagen zur Herstellung von Spannbeton
Produktionsfläche:	37.000 m ²
Produkte Holzbearbeitung:	Besäum- und Nachschnitt-Kreissägen, Kappsägen, CNC-Optimierungs-Kappanlagen, Zuschnittanlagen, Förder- und Sortieranlagen, Mechanisierungen, Mehrblattsägen
Export:	85 %

in einem Durchgang aufgetrennt und profiliert werden. Dadurch werden mehrere Arbeitsschritte eingespart und eine sehr große Leistungssteigerung erreicht, ist man bei Paul überzeugt.

Durch die bogenförmige Anordnung der Vorschubwalzen kann gewölbtes Plattenmaterial mit einem Radius von 3 bis 9 m zu Bettfederleisten verarbeitet werden. Die Maschine arbeitet im Gegenlauf mit einer oben und einer unten liegenden Sägewelle. Auf beiden werden spezielle Profilierverkzeuge aufgespannt.

Die schweren Mehrblattsägen der Modellreihe SK sind für das Auftrennen von Plattenmaterial mit Stärken bis 150 mm im Hochleistungsbereich ausgelegt. Die Maschinen sind mit Durchgangsbreiten von 900 bis 2200 mm (breitere Modelle auf Anfrage) erhältlich und können mit einer unten liegenden oder je einer oben und unten liegenden Sägewelle ausgestattet werden.

Transport

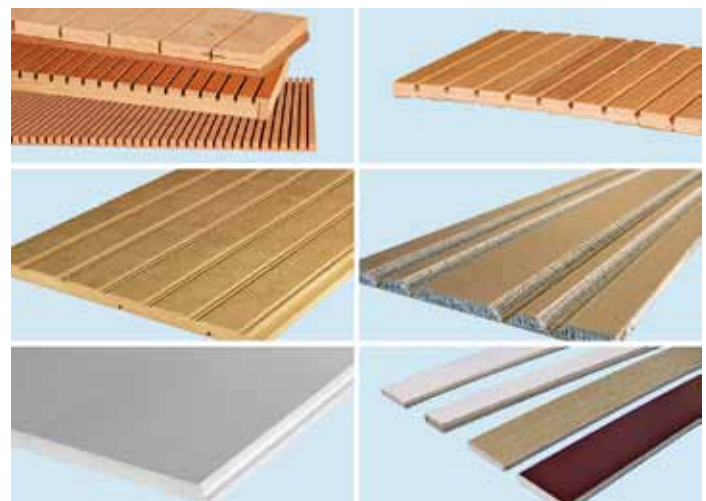
Passend zum Maschinenprogramm bietet Paul auch automatische Beschickungssysteme. Diese reichen von der einfachen Technik mit Schrägrollenbahn und Anschlaglineal bis hin zur vollautomatischen, leistungsstarken Ausrichtstation, die mit Kameras und Bildverarbeitung jedes Werkstück richtig positionieren. <



Mit den Mehrblattsägen können unterschiedliche Werkstoffe bearbeitet werden



Schematische Darstellung: Auftrennen von Plattenmaterial mit Mehrblattsägen von Paul



Bildquelle: Paul

Aufgabenvielfalt der Paul-Mehrblattsägen: auftrennen, nuten oder profilieren