

Von Bohlen bis Latten

Leistungsfähige Anlagen in jeder Klasse

Die Paul Maschinenfabrik bietet hinsichtlich Besäum- und Auftrennsägen ein breites Programm, welches besonders in Sägewerken großen Anklang findet. Die Lösungen reichen von einfachen Maschinen bis zu voll automatisierten Anlagen.

Unser Ruf als kompetentes und leistungsfähiges Maschinenbauunternehmen beginnt mit der Entwicklung und Konstruktion der ersten Doppelbesäumkreissäge 1948[®], ist man in der Maschinenfabrik Paul, Dürmentingen/DE, überzeugt. Seit damals habe man viel Erfahrung bei Doppelbesäumern und Auftrennsägen gewonnen und bietet nun sämtliche Holzbearbeitungsmaschinen, die nach dem Gatter oder der Bandsäge folgen: von großen und schweren Kreissägen, die für den Nachschnitt geeignet sind, bis hin zu soliden Auftrenn- und Besäumkreissägen, die zum manuellen Besäumen von Brettern und Bohlen sowie zum Lattenschneiden verwendet werden. Alle Maschinen können mit vielfältigem Zubehör ausgestattet werden, um für den gewünschten Automatisierungsgrad zu sorgen:

- › Linienlaser zum Ausrichten und Einteilen der Werkstücke
- › Spreißelabscheider zur automatischen Trennung besäumter Ware
- › automatische Walzenhöhenverstellung
- › Schüttelrutschen zum Trennen von Sägemehl und Spreißeln

Klassiker weiter ausgebaut

Die klassischen Maschinen zum Besäumen von Brettern und Bohlen sowie zum Lattenschneiden sind die Doppelbesäum-Kreissägen der Modellreihen KME2 und KME3 von Paul. Lieferbar sind diese mit Durchgangsbreiten von 750 bis 1000 mm und Schnitthöhen von 125 bis 160 mm. In mechanischer, teil- oder vollhydraulischer Ausführung mit bis zu vier verstellbaren Sägebüchsen, Antriebsleistungen bis 90 kW und stufenlos regulierbarem

Vorschub können sie in praktisch jedem Sägewerk eingesetzt werden. Von Paul sind mittlerweile mehr als 7500 Maschinen weltweit im Einsatz. Als Vorteile seiner Anlagen zählt der Hersteller auf:

- › kompakte und geschlossene Bauform
- › robuste, geschweißte Stahlkonstruktion
- › starrer, verwindungssteifer Rahmen
- › Bauteile mit hoher Präzision
- › rotierende Wellen mit staubdicht gekapselten Kugellagern
- › hart verchromte und dreifach kugelgelagerte Hauptwelle
- › freier Raum unterhalb der Sägewelle und der Unterwalzen

Neue CNC-Steuerung

Um die volle Leistung der KME-Baureihe auszunutzen, entwickelte Paul eine neue CNC-Steuerung. Besonderes Augenmerk legte man auf benutzerfreundliche Bedienung und hohe Ergonomie. Bedient werden die Maschinen mit Touchpanel und Joystick. Die netzwerkfähige CNC-Steuerung basiert auf dem Linux-Betriebssystem. Der Kunde kann zwischen zwei Varianten der Steuerung wählen – der Maxirip und der Optirip. Diese stehen je nach Anforderung für die Maximierung oder die Optimierung der Ergebnisse.

Schwere Kreissägen

Die Maschinen der Modellreihe S sind für den extremen Einsatz gebaut. Durch die Anordnung der oberen Kletterwalzen und der festen Unterwalzen werde eine sehr gute und sichere Schnittführung erreicht, informiert man bei Paul. Der Oberwalzen-druck wird hydraulisch verstärkt. Entsprechend groß ist der Einsatzbereich dieser manuell oder automatisch



Besäum-Kreissäge KME3-1016 mit Rollentisch und Spreißelabscheider

beschickten Maschine: als Nachschnitt-Kreissäge für bis zu 225 mm starke Model, als Besäum- oder Auftrenn-Kreissäge für die Verarbeitung von Brettern und Bohlen, als kraftvolle Maschine mit bis zu 250 kW Antriebsleistung oder kombiniert mit einer automatischen Beschickung für hohe Leistungen bei geringem Personaleinsatz.

Die Gleichlaufmaschinen der Modellreihe SGL bieten ein Maximum an Arbeitssicherheit, eine höhere Ausbeute, einen reibungslosen Abtransport von Spänen und Spreißeln und gewährleisten eine optimale Führung des Sägeblattes. Durch Werkstückunterstützung im Schnittbereich wird eine hohe Maßhaltigkeit erreicht. Aufgrund der versatzfreien Schnittfläche ist keine Hobelzugabe erforderlich.

Stück für Stück zum Auftrennen

In Kombination mit unterschiedlichen Auftrennsägen bietet Paul verschiedene Lösungen hinsichtlich der Beschickung für jeden Bedarfsfall. Besonders automatisierte Komplettlösungen spielen in der Sägeindustrie eine wichtige Rolle, ist man bei Paul überzeugt. Automatische Beschickungssysteme unterstützen den Materialfluss und sorgen für eine maximale Holz Ausbeute. Die Powerrip für hohen Durchsatz und Ausbeute ist mit hochwertigen Komponenten ausgestattet, die über die CNC-Steuerung aufeinander abgestimmt werden. Als Vorteile der Powerrip nennt man bei Paul etwa die hohe Anlagenverfügbarkeit, moderne Vermessungstechnik im Querdurchlauf oder höheren Durchsatz durch Trennung von Besäum- und Auftrennvorgang.

Paul zeigt seine Anlagen mit dem Österreich-Vertrieb Schirnböck, Göllersdorf, auf der Internationalen Holzmesse in Klagenfurt von 30. August bis 2. September.



Nachschnitt-Kreissäge SGL-1222 mit halb automatischer Beschickung

Bildquelle: Maschinenfabrik Paul



Voll automatische Beschickung AB920 für Auftrennsägen