

Erfolgreiche Optimierungstage bei der Firma Paul in Dürmentingen

Im Mittelpunkt standen zwei Optimierungsanlagen, weitere Vorführungen und interessante Vorträge stießen ebenfalls auf Interesse

DÜRMENTINGEN (sz) - Da Holzoptimierung zunehmend an Bedeutung gewinnt präsentierte sich die Firma Paul aus Dürmentingen bei den diesjährigen Optimierungstagen als kompetenter Partner mit langjähriger Erfahrung und blickt auf eine erfolgreiche Veranstaltung zurück. Insgesamt konnten etwa 130 internationale Besucher aus etwa 50 verschiedenen Unternehmen, Verlagen und einer Hochschule begrüßt werden. Im Mittelpunkt standen zwei Optimierungsanlagen, weitere Vorführungen und interessante Vorträge stießen ebenfalls auf Interesse.

Die beiden Anlagen zeigen die breite Produktpalette, die Flexibilität und das Know-how des Unternehmens sehr anschaulich, Grund genug, deren Leistung und Funktionsweise der Öffentlichkeit zu demonstrieren.

Das Kappsystem Rapid-Scan-Duo, bestehend aus einem PAUL Wood Scanning System und zwei CNC-Hochleistungs-Kappanlagen Rapid, steht für maximale Verfügbarkeit, hohe Tagesleistung, optimierte Abfallentsorgung und eine hohe Längengenauigkeit bei maximaler Geschwindigkeit.

Beeindruckende Vorführungen bestätigten die hohe Leistung dieses Systems. Das integrierte PAUL Wood Scanning System bietet dem Anwender einen soliden Einstieg in die Scannertechnologie. Beim Scandurchlauf werden alle vier Seiten des Werkstückes inklusive den unterschiedlichen Holzmerkmalen wie Äste, Risse, Harzgallen, Baumkanten und andere Holzfehler oder Unebenheiten schnell und präzise mittels Laserprojektoren und Kameras erfasst.

Die zweite Optimierungsanlage, eine Zuschnittanlage für getrockne-

tes Buchenholz, besteht aus einer halbautomatischen Beschickungsanlage, der Auftrennsäge, sechs Markiertischen und zwei Kappllinien mit Sortierung. Ein Kettenförderer puffert zunächst die Werkstücke und ermöglicht so eine optimale Taktzahl bei der Werkstückzuführung. Nach dem Ausrichten wird das Werkstück vermessen und in unterschiedliche Qualitätszonen eingeteilt. Die Optimierungssoftware übernimmt die Vermessungsdaten, berechnet das beste Optimierungsergebnis und übergibt dies an die Auftrennsäge, welche die Werkstücke entspre-

chend auftrennt. Im nächsten Arbeitsschritt werden die Holzmerkmale der bereits aufgetrennten Bretter nach Qualitäten gekennzeichnet.

Vorführungen von weiteren Produkten aus den Bereichen Optimierungskappen, Plattenbearbeitung und Massivholzbearbeitung zeigten interessante Neuheiten des Maschinenbauers. Fachvorträge zum Thema Holzoptimierung rundeten das Programm ab. Die Optimierungstage boten dem Fachpublikum eine gute Möglichkeit, die Produktpalette samt modernster Steuerungstechnik live zu erleben und kennenzulernen.