

DNI OTWARTE | Optymalizacja według Paula

Akcja: cięcie, obrzynanie, kapowanie

Na zaproszenie firmy Paul odwiedziliśmy siedzibę tego niemieckiego producenta maszyn w Badonii – Wirtembergii.

MAŁGORZATA WNOROWSKA
DAGMARA BIELIŃSKA

Słowo optymalizacja, kojarzące się jednoznacznie z dążeniem do jak najlepszego wykorzystania cennego surowca, jest dziś chyba najmodniejszym słowem w przemyśle drzewnym. Pojawia się szczególnie na ustach tych, którzy myślą o inwestycjach pozwalających w przyszłości więcej zaoszczędzić. Słowo optymalizacja było też słowem-kluczem podczas Dni Otwartych w firmie Paul. To niemiecka marka, znana na rynku od kilkudziesięciu lat. Na świecie pracuje ponad 7,5 tys. obrzynarek tej firmy, a trzeba zaznaczyć, że to właśnie Paul opracował już w 1948 r. znane dziś wszystkim tarczowe obrzynarki podwójne KME2 służące do obrzynania desek i bali oraz pilowania lat.

Drugim standardowym produktem Paula są pilarki tarczowe do rozpiłowywania pryzm. Dni Otwarte były okazją do zaprezentowania także tych maszyn, by udowodnić tym, którzy wciąż pracują na trakach pionowych, że rozpiłowywanie pryzm na pilarkę tarczową daje aż 75-proc. wzrost wydajności. Do tego dochodzą kwestie jakościowe – chropowatość obrobionej powierzchni np. na maszynie Paul z serii S wynosi maksymalnie 60 mikrometrów, nie mówiąc już o znacznie większej dokładności wymiarowej, co ma niebagatelne znaczenie przy dzisiejszych wymaganiach rynku. Dobra jakość pilowania powierzchni sprawia, że nie jest konieczny naddatek obróbkowy na struganiu. Z kolei mała siła skrawania powoduje, że maszyna nie potrzebuje aż takiej dużej mocy, co przekłada się na oszczędność energii.

Seria S to pilarki ciężkie i bardzo solidne, co widać było podczas Dni Otwartych. Jest to ważne szczególnie w przypadku firm, które chcą je wykorzystać do obrzynania twardych gatunków drewna, w tym gatunków egzotycznych. Z serii S warto zwrócić uwagę na model z laserowym wskaźnikiem linii cięcia (S 900), czy pilarkę z posuwem współbieżnym serii S/GL. Na wrześniowe spotkanie w siedzibie firmy Paul w Duermentingen w Badonii – Wirtembergii przyjechało wielu producentów mebli. Choć sytuacja w ich branży nie nastroja optymistycznie, to jednak wielu z nich poważnie rozważa zakup nowych maszyn i zwiększenie mocy produkcyjnych z myślą o kolejnych latach, kiedy znów powróci koniunktura.

Ich zainteresowaniem cieszyły się przede wszystkim pilarki do rozkroju. Tarczówki wielopilowe wykonywane są w opcji ze stałym lub ruchomym zawieszeniem pił i posuwem walcowym, na którym można obrzynać i rozpiłowywać zarówno drewno lite, jak i materiały płytowe o szerokości do 3 m. Obrabiarki te nadają się również do frezowania rowków (wpustów) o różnej geometrii. Można uzyskać tu zarówno rowki przelotowe, jak i nieprzelotowe (odcinkowe). W modelu serii K34 Vario, sterowanym numerycznie, można pozycjonować suporty pilowe pojedynczo i niezależnie od siebie, bez

przerwywania przepływu obrabianego materiału.

Meblarzy, szczególnie producentów frontów meblowych i płyt klejonych, ale także producentów paneli podłogowych i listew przypodłogowych, powinny zainteresować również kapówki Paula. Pilarki te kapują zarówno ciężkie bale, jak i drobne listwy czy elementy paletowe. Paul proponuje bowiem wiele modeli takich tarczówek poprzecznych, dostosowanych do różnych poziomów produkcji. W zależności od potrzeb zakładu maszyny te mogą kapować elementy o szerokości od 400 do 1000 mm. Ale dużo bezpieczniejsza od zwykłej tarczówki dolnowrzecionowej czy wahadłowej jest proponowana przez Paula linia do kapowania CNC Push_Cut_CX. Jest ona wyposażona w automatyczne urządzenie przesuwające. W przypadku inwestora zainteresowanego najwyższym poziomem sterowania z możliwością tworzenia obszernej statystyki optymalizacji, producent opracował specjalne sterowanie Maxi 5 Premium, które ma predyspozycje do zarządzania kompletną linią optymalizującą z najnowocześniejszymi elementami składowymi. Linia ta zrobiła bardzo duże wrażenie na obecnych gościach, choć dla nie-

których jej wadą jest to, że Maxi 5 pracuje w systemie operacyjnym Linux. Ale czy jest to rzeczywiście wada w obliczu wysokich cen systemu operacyjnego Billa Gatesa? O oszczędzaniu przedstawiciele Paula mówili najwięcej, prezentując sterowane numerycznie maszyny do kapowania optymalizacyjnego. Jak podkreślali, stosowanie tego typu pilarek poprzecznych przyczynia się do racjonalnego wykorzystania zarówno siły roboczej, jak i surowca. Maszyny serii C14 są idealnymi obrabiarkami w przypadku dużych przekrojów poprzecznych i drewna wypaczonego czy powyginanego. Mają one bardzo solidną konstrukcję i napęd posuwu, który uzyskuje znakomite wartości przyspieszenia także przy ciężkim drewnie. Modele 18 są przeznaczone do kapowania desek nieobrzynanych i ciężkiego drewna. Wady są znakowane kredą lub laserem. Podobnie jak we wszystkich liniach kapowania Paula, wyniki cięcia są optymalizowane przez sterowanie CNC. Firma Paul poszukuje przedstawiciela na Polskę.



foto: Dagmara Bieleńska

Optymalizacja cięcia tarcicy za pomocą Power_Rip_1000 firmy Paul.

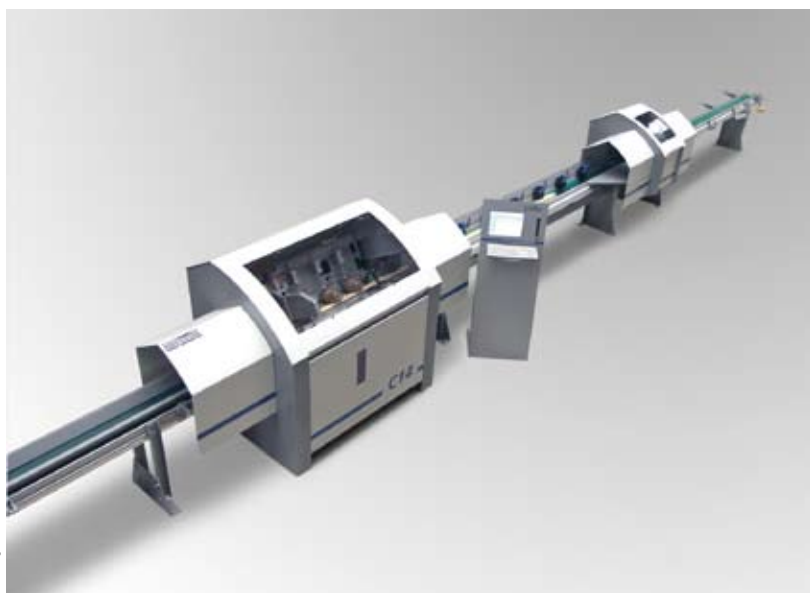
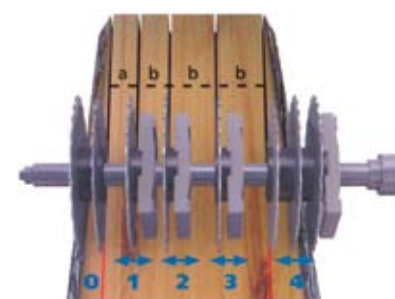


foto: Dagmara Bieleńska

Maszyny serii C14 sprawdzają się w przypadku dużych przekrojów poprzecznych obrabianego materiału i drewna wypaczonego czy powyginanego.



foto: Dagmara Bieleńska

Specjalista firmy Paul zapewniał, że oferowane maszyny konstruowane są z myślą o oszczędności surowca, energii i kosztów pracy.

■ made
■ in
■ Germany

Inteligentne rozwiązania przy rozcinaniu wzdłużnym
Z odpowiednim systemem do sukcesu.

www.paul.eu

PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen / Germany
Phone: +49 (0) 7371 / 500-0
Fax: +49 (0) 7371 / 500-111
Mail: holz@paul-d.com