

# Механизация обрезки и раскроя

Обрезная автоматическая установка **AB 920** обычно используется на лесопилках средней мощности.

В сочетании с обрезной пилой можно достичь скорости до 20 тактов в минуту. Измерение доски производится

подходящее решение для конкретной ситуации.

Делительный модуль может быть встроен в уже существующие линии. Компактная форма позволяет дополнять делительную станцию самыми разными компонентами механизации.

Буферизация данной системы подачи независима от длины и ширины детали позволяет реализовывать оптимальное число тактов при самых различных размерах заготовок. Измерение заготовок производится лазерными сенсорами (их



может быть до 32-х). В результате, компьютер, отвечающий за оптимизацию, получает вполне точную картину заготовки. Таким же образом в него передаются и измерения краев необрезного материала различных размеров с точностью до 1 мм.

Встроенный подвижной стол приводит измеренную заготовку в нужное положение для передачи на делительную или обрезную пилу. Во время операции позиционирования подвижной стол может разворачивать заготовку вокруг ее продольной оси. Благодаря этому можно использовать сырье гораздо рациональнее, чем при обычной центровке заготовке, экономив около 15% материала. Кривизна досок в горизонталь-

Обрезная автоматическая установка **AB 920**



Обрезная автоматическая установка **AB 920** с роликовыми столами и крупнопильным станком **C/GL** (см. стр. 16)

бесконтактными триангуляционными сенсорами или лазерными световыми датчиками (предварительная обрезка).

Цель автоматической системы загрузки **AB 920** - оптимальная производительность в сочетании с максимальным использованием сырья. В комбинации с различными делительными пилами **PAUL** можно составить



ном направлении не играет роли, так как данный метод загрузки производится без продольного упора.

С помощью подающей цепи, приводимой в движение без скачков, позиционированная заготовка подается в обрезную пилу. Скорость подачи всей обрезной установки автоматически оптимизировать управлением ЧПУ по мере толщины материала, числа инструментов, задействованных в процесса разделки, и т. д. Максимально возможное число тактов здесь оптимизируется даже лучше.

В зависимости от случая применения Paul предлагает ту или иную обрезную или делительную пилу, встречного или параллельного хода, в различных версиях.

Управление ЧПУ с оптимизационными программами просчитывает наилучшую комбинацию величин ширины. Всегда возможно подключение к сети PAUL или к другой компьютерной сети, существующей на заводе. Симуляция и статистическая обработка данных производственного процесса предусмотрена во всех стандартных системах ЧПУ. Программы для диагностики позволяют оператору уже во время процесса распознавать и устранять ошибки.

Изготовитель осознает всю важность быстрой поставки запчастей для данной системы. Поэтому в отличие от самых машин, запчасти он изготавливает не по заказу, а всегда держит на складе в достаточном количестве.

### Преимущества делительных и обрезных пил PAUL:

- большая пропускная ширина машины, следовательно, больше гибкости для подвижных пил
- высокая скорость подачи, большой объем продукции
- мало техобслуживания, малое время простоя
- подающие вальцы могут быть выполнены с разной поверхностью для специальных случаев
- возможность подключения клина для отвода обзолных реек, автоматическое удаление отходов
- . легко интегрируется в системные решения

### Преимущества систем загрузки и подачи PAUL:

- все загрузочные системы PAUL можно оснастить сканнером Rip любого изготовителя.
- визуальное распознавание дефектов, сучков, трещин и др.
- вычисление лучшей комбинации раскроя
- оптимизация при любом качестве (ср. с торцовочными станками ЧПУ)
- обширная статистика

- интеграция в существующие линии обрезки и раскроя
- симуляция возможных результатов раскроя
- благодаря буферным и транспортно-вочным системам - загрузка без промежутков и пробелов
- передача полученных данных на последующие торцовочные установки с оптимизацией
- простой контроль и обзор установки за счет совместимости устройств ЧПУ с любой сетью.

### Измерительная система

Измеряет ширину в 32 точках (по стандарту в 13-ти) вдоль доски. Передает измерения управлению MAXI 5 для оптимизации. Распознает обзол на краю доски с помощью триангуляционных сенсоров.

### Управление ЧПУ

контролирует процесс загрузки досок в делительную пилу. Имеет удобный сенсорный дисплей для ввода данных и параметров. Работает на операционной системе LINUX, обладающей достаточной надежностью в отличие от Windows

### Позиционирование

Состоит из двухосевого позиционирующего стола, подающего доску вдоль под измерительной системой. Обеспечивает плавную подачу, приводя доску в оптимальное положение. Работает без упоров, позволяя автоматический поворот доски. Более высокий выход продукции, чем в машинах других изготовителей, из того же объема сырья.

### Загрузочное устройство

Работает абсолютно без упоров. Состоит из гидравлического роликового стола, поднимающего доску на рабочую высоту делительной пилы. Может работать в режиме "внахлест", подавая доски в обрезную пилу без промежутков.

### Максимальное использование сырья благодаря

- точным измерениям без упоров, точному позиционированию и подаче материала, контролю выхода и оптимизированию площади поверхности
- двумерному методу сканирования (распознавание формы доски и дефектов).

Код 280112 [www.paul-d.com](http://www.paul-d.com)



NEVA - TRADE s.r.o.

**НОВИНКИ  
ПРОИЗВОДСТВА  
"NEVA"**

**ПИЛЕНИЕ ДРЕВЕСИНЫ  
ТЕХНОЛОГИЯ ТОЧНОЙ РАСПИЛОВКИ  
С ТОНКИМ ПРОПИЛОМ**



ORBIT plus



BPL CNC type A



RE-MAX 500 CNC



RF SL 914x1524

[www.neva.cz](http://www.neva.cz)

NEVA - TRADE s.r.o., Husova 537, 378 21 Kardašova Řečice, [www.neva.cz](http://www.neva.cz)  
tel.: +420 384 377 111, fax: +420 384 377 187, e-mail: [neva@neva.cz](mailto:neva@neva.cz)

- пилорама с тонким пропилом
- горизонтальная пила для раскроя бруса
- заточный станок ЧПУ
- стеллитовое пильное полотно
- радиочастотная склейка
- увлажнитель, марка Merlin

Машины и инструмент предназначены для точной и тонкой распиловки на детали для полов, многослойных панелей, окон, дверей, спортивного снаряжения и музыкальных инструментов, без необходимости доработки.

## Компактный продольный круглопильный станок C/GL

Станок C/GL идеально подходит для ва-  
рьируемого раскроя массива при вос-  
произведении абсолютно чистых по-  
верхностей реза, особенно привлекая  
следующими конструктивными харак-  
теристиками:

- \* простая смена инструмента благода-  
ря удобному доступу к главному валу  
наверху
- \* полностью закорпусирован, защищен  
от пыли и не издает много шума
- \* достаточные размеры также для мощ-

- ности привода 90 кВт
- \* компактная конструкция
- \* четыре нижних подающих  
вальца и по 4 верхних вальца  
впереди и позади пильного  
вала гарантируют точное пере-  
мещение заготовки
- \* за одну секунду позициони-  
руются до 4-х перестановок  
пильного диска и 2-х переста-  
нок распорного клина

**Код 280113**

[www.paul-d.com](http://www.paul-d.com)



## Двусторонние кромкообрезные и раскройные станки для малых и средних лесопилок

Модель „S 900“ является идеальным  
станком для повторного раскроя, уста-  
навливаемой после пилорамы или лен-  
точной бревнопильной машины на ма-  
лых и средних лесопилках. Его можно  
использовать в качестве многопильно-  
го станка, например, для производства  
досок для деревянных поддонов. Про-  
ходная ширина до 1500 мм позволяет

обрабатывать даже тяжелые  
блоки тропической древесины  
за один проход.

Загрузка станка производит-  
ся вручную или автоматичес-  
ки, например, из кабины, с по-  
мощью полностью автоматизи-  
рованной загрузочной сис-  
темы PAUL, описанной выше.

Разрез производится при  
встречном входе снизу (по же-  
ланию возможен и параллель-  
ный ход). Два подающих вальца  
сверху и четыре снизу перемещают  
распиливаемый материал. Гидравли-  
ческое устройство для верхних подаю-  
щих вальцов обеспечивает надежное  
перемещение также проблемного пи-  
ломатериала (например, заледенело-  
го).

Управление ЧПУ может быть самым  
разным: от простого рычажного выклю-  
чателя для переустановки пильной втул-  
ки вплоть до управления оптимизаци-



ей плана раскроя для четырех переу-  
становливаемых пильных втулок.

Мощность пильного вала - до 250кВт,  
до 4 позиций переустановки, высота  
реза 180 мм (по опции 225 мм)

**Код 280114**

[www.paul-d.com](http://www.paul-d.com)



## PAUL представляет полностью автоматизированную систему торцовки

**PAUL Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**  
представляет профессиональной  
аудитории свою высокоскоростную  
систему торцовки на стадии тестиро-  
вания, незадолго до ее отправки.

Линия торцовки состоит из трех  
агрегатов PAUL C14\_E с паке-  
том Мега-Тор, одновременно  
загружаемых проверенной на  
практике механической сис-  
темой. Перед линией установле-  
на измерительная станция для  
заготовок (она может быть ос-

